



طلب أثمان /بيان تقديري: 2022/02

يعتزم المعهد العالي للدراسات التكنولوجية بالكاف القيام باستشارة في المواد والخدمات المبينة التالية :

اسم المزود :
المعرف الجبائي :
العنوان:

الآمن الجملي مع احتساب الاداءات	الآمن الفردي مع احتساب الاداءات	الآصيات المقترحة	الآصيات المطلوبة	الكمية	ع/ر
.....		<ul style="list-style-type: none">➤ Appareil de mesure de profil de rugosité des surfaces portatif avec possibilité de transfert des résultats (données et graphiques) avec des sorties RS232C, SPC et USB. <u>A livrer avec les caractéristiques minimales suivantes :</u><ul style="list-style-type: none">✓ Manipulation via un écran LCD, à résolution en couleurs.✓ Possibilité de mesurer des différentes grandeurs de rugosité R et de profil P (25 grandeurs au moins) selon les normes ISO, EN, ASME.✓ Permettre l'étalonnage sur des étalons à fournir avec l'appareil.✓ Possibilité de réaliser des mesures loin de la base.✓ Batterie intégrée avec adaptateur, alimentation sur accumulateur ou secteur.✓ Longueur Cu-off : $\lambda_c=0.08/0.25/0.8/2.5$ mm✓ Vitesse de mesure réglable (3 vitesses)✓ Capacité de mesure : 15 mm➤ Le dispositif de mesure de rugosité doit être livré avec :<ul style="list-style-type: none">✓ Support dédié à hauteur réglable sur une base en marbre. Avec dispositifs de montage (V) pour des pièces de révolution.	01	Article 1 : Rugosimètre de profil avec support accessoire

<p>.....</p>	<p>.....</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Deux (02) postes de soudage semi-automatique MIG-MMA : permettent l'utilisation de fils de soudage pleins ou fourrés en bobines. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Les deux postes MIG-MMA doivent doter au moins des caractéristiques techniques et fonctionnelles suivantes : <ul style="list-style-type: none"> ✓ Adaptés pour tous types de fils: fils pleins (acier allié, non allié et inoxydable, alliages légers), et fils fourrés d'assemblage (jusqu'à 1 mm de diamètre), ✓ Permettre l'utilisation d'électrodes rutiles, basiques, inoxydables, fontes, ... jusqu'au diamètre 3.2 mm. ✓ Alimentation : 380/230 Volts - 50/60 Hz -16 A. ✓ Puissance MIG : de 25 à 250 A. ✓ Puissance MMA : de 25 à 250 A. ✓ Facteur de marche MIG : 105A à 60% / 75A à 100% ✓ Compatible groupe électrogène : 1.9 KVA ✓ Types de bobines : D 100 - D 200 ➤ Les Postes de soudure MIG-MMA sont à livrer chacun au moins avec : <ul style="list-style-type: none"> ✓ Torche MIG/MAG ✓ Pince de masse 300A ✓ Galet ACIER 0,6 / 0,8mm ✓ Galet ALU 0,8 / 1mm ✓ Tuyau de gaz de 2 Mètres (5x10.5mm) + 1 collier de serrages ✓ Notice d'utilisation ✓ Support de bouteille • Deux (02) postes de soudure semi-automatique TIG-MMA : permettent l'utilisation de fils de soudage pleins ou fourrés en bobines. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Les deux postes TIG-MMA doivent doter au moins des caractéristiques techniques et fonctionnelles suivantes : <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tension d'alimentation (en Volt) : 50 / 60 HZ – 220/380 Volts ✓ Fusible : 16-20A ✓ Champ de réglage MMA (en Ampère) : 10 - 400 A ✓ Champ de réglage soudure TIG (en A) : AC : 10 -400 A et DC: 10- 400A 	<p>04</p>	<p>Article 2 : Postes de soudure MIG et TIG</p>
------------------------	------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------	-------------------------------------------------

			<ul style="list-style-type: none"> ✓ Facteur de marche TIG 40° DC : 350A à 60 % - 400 A à 13% ✓ Tension à vide (en Volt) :70 ✓ Type d'électrode possible : Rutile – basique ✓ Ø électrode rutile utilisable par le poste (en mm) : 0.8, 1, 1.2, 1.5, 2 ✓ Nature des matériaux à souder TIG : Aluminium, acier, inox, cuivre, Titane, ✓ Soudure multi procédés : MMA/TIG, ✓ Affichage digitale du courant et de tension lors de soudage ✓ Mémorisation des programmes de soudage (10 programmes) ✓ Réglages MMA : Hot Start, Arc Force et Anti Stick ✓ Puissance du groupe électrogène : 6 KW-7.5 KVA ✓ Système de ventilation ➤ Les deux postes de soudure MIG-MMA sont à livrer chacun au moins avec : <ul style="list-style-type: none"> ✓ Pince de masse 4 mètres 50mm2 ✓ Galets ALU 1/1.2 (kit x2) ✓ Faisceau de liaison 5Mètres D70mm ✓ Coffret de pièces pour torche 350A : <ul style="list-style-type: none"> ○ 1 capuchon court ○ 1 capuchon long ○ 2 buses de gaz N6 et N8 ○ 2 pinces électrodes de 1,6 et 2,4 de diamètre ○ 2 supports pinces de 1,6 et 2,4 de diamètre ○ 2 électrodes tungstène thorié rouge de 1,6 et 2,4 de diamètre ✓ Débit litre 32 L/min ✓ Support de bouteille ➤ Les 4 postes doivent porter la conformité européenne CE ou équivalente et une attestation de conformité devrait être livrée. ➤ Une suivie d'installation et de mise en route ainsi qu'une matiné de formation doivent être assistée par le service après-vente du fournisseur 		
--	--	--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> • Calibres de mesure des cordons de soudage avec vernier (Côtes : Gorge, hauteur, largeur) <p>Les instruments doivent répondre aux exigences suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ En acier inoxydable ✓ Précision minimale garantie de 0.1 mm ✓ Lecture commutable: mm / pouce ✓ Etendue de mesures : 20 mm au minimum ✓ Catalogue ou fiche technique d'instruction * 	04	Article 3 : Kit et Instruments de contrôle des Joints soudés
.....	<ul style="list-style-type: none"> • Jauge de soudure à afficheur numérique <p>Cette jauge doit être Conforme à la norme ISO 17637 :1003,</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Jeux de mâchoires à deux angles au moins (Coin/Plat) ✓ En acier inoxydable ✓ Etalonnage et sauvegarde des mesures ✓ Précision minimale garantie de 0.01 mm ✓ Lecture commutable: mm / pouce ✓ Plage de mesures : 30 mm au minimum ✓ Catalogue ou fiche technique d'instruction * 	04	
.....	<ul style="list-style-type: none"> • Kit de jauges et gabarits de contrôle des cordons de soudure <p>A fournir un jeu d'instruments de contrôle des joints soudés selon les normes ASME/ANSI. Ce jeu doit permettre les mesures suivantes et avoir au moins 13 pièces :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ profondeur de piqûre du métal de soudure en excès ✓ hauteur de la couronne et les fosses des structures mécano-soudées ✓ profondeur de contre-dépouille ✓ Jauge de soudage d'angle pour vérifier la taille de la jambe et de la gorge du filet (8 pièces au minimum) ✓ Taille de soudure et renforcement des soudures bout à bout et d'angle ✓ Catalogue ou fiche technique d'instruction * <p>Les instruments du kit doivent être complémentaires et couvrent le contrôle géométrique des joints soudés à différents angles d'assemblage.</p>		

.....	<p>• Kit de jagues et gabarits de contrôle des cordons de soudure</p> <p>A fournir un jeu d'instruments de contrôle des joints soudés selon les normes ASME/ANSI. Ce jeu doit permettre les mesures suivantes et avoir au moins 12 pièces:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ profondeur de piqûre du métal de soudure en excès ✓ hauteur de la couronne et les fosses des structures mécano-soudées ✓ profondeur de contre-dépouille ✓ Jauge de soudage d'angle pour vérifier la taille de la jambe et de la gorge du filet (8 pièces au minimum) ✓ Taille de soudure et renforcement des soudures bout à bout et d'angle ✓ Catalogue ou fiche technique d'instruction * <p>Les différents instruments doivent être complémentaires et couvrent le contrôle des caractéristiques géométriques des joints soudés à différents angles d'assemblage.</p>	01
* Les notices d'utilisation et fiches d'instructions de l'article 3 peuvent fait l'objet d'un catalogue unique pour les trois Item demandés			
آخر أجل لصلوحية الأثمان :			
.....	الجملة	

أوقف هذا البيان التقديري بمبلغ قدره (TTC):

ب-..... فـي:

الإمضاء والختم

ملاحظة هامة:

- ✚ تتم دراسة العروض والأثمان ومقارنتها بدراسة كل فصل على حدة.
- ✚ لكل المعارضين الإجابة على كل الفصول أو بعضها.
- ✚ يلتزم المزود بتوفير المواد أو الخدمات الفائزة بها في هذا العرض في الأجل وبنفس الأثمان المبينة أعلاه.
- ✚ الرجاء إرسال العروض إلى إدارة المعهد في ظرف مغلق عن طريق البريد في أجل أقصاه **14/10/2022** والرجاء الكتابة على الظرف من الخارج عبارة: **"لا يفتح طلب أثمان خاص معادات التدريس"**.